

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 3439—2019

沼气工程钢制焊接发酵罐技术条件

Technical specification for welded steel digester of biogas engineering

行业标准信息服务平台

2019-01-17 发布

2019-09-01 实施



中华人民共和国农业农村部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由农业农村部科技教育司提出。

本标准由全国沼气标准化技术委员会(SAC/TC 515)归口。

本标准起草单位:农业部沼气科学研究所。

本标准主要起草人:孔垂雪、何捍东、梅自力、雷云辉、宁睿婷、杜毓辉、李江。

行业标准信息平台

沼气工程钢制焊接发酵罐技术条件

1 范围

本标准规定了沼气工程钢制焊接发酵罐(下称发酵罐)的设计、制造与检验标准等方面的通用技术要求。

本标准适用于沼气工程的沼气发酵罐。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 912 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板和钢带
- GB/T 985.1 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯
- GB 4053.2 固定式钢梯及平台安全要求 第2部分:钢斜梯
- GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB 6654 压力容器用钢板
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB 50128 立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范
- GB 50341 立式圆筒形钢制焊接油罐设计规范
- HG/T 20583 钢制化工容器结构设计规定
- JB/T 4711 压力容器涂敷与运输包装
- NB/T 47003.1 钢制焊接压力容器
- SH/T 3527 石油化工不锈钢复合钢焊接规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢制焊接发酵罐 welded steel digester

采用钢材焊接加工制成的沼气发酵罐。

4 总则

4.1 发酵罐应按 GB 50128、GB 50341、NB/T 47003.1、发酵罐设计图和本标准的要求进行制造和验收。